



Produkt Mitteilung

Eine neue Möglichkeit für den konstruktiven Glasbau: Saflex® DG Interlayer

Die Saflex® DG Zwischenschicht ist eine robuste, widerstandsfähige Zwischenschicht, die aus vorplastifiziertem Polyvinylbutyral (PVB) hergestellt wird. Diese wurde speziell als eine Zwischenschicht für Anwendungen entwickelt, die im Vergleich zu Standard-Zwischenschichten eine erhöhte Rigidität zusammen mit einer hohen Glas-Haftkraft erfordern. Saflex DG weist gegenüber Standard-PVB-Zwischenschichten mit überlegenen Eigenschaften für den konstruktiven Glasbau auf und wurde in besonderem Maße zur einfachen Verarbeitung entwickelt. Zusätzlich bietet sie eine hohe Flexibilität beim Design und ist auch mit anderen Saflex und Vanceva® Produkten kompatibel.

Verbundglas als Bauwerkstoff erfuhrt und erfährt in den letzten Jahren einen bemerkenswerten Anstieg, in denen vermehrter Einsatz von Glas in Fassaden und im Innenbereich zunehmend „en vogue“ wurden. Einscheibensicherheitsglas (ESG/TVG), wird seit Jahren eingesetzt um die Sicherheitsanforderungen des Menschen gerecht zu werden. Das Bewusstsein über das Risiko der „Spontanbrüche“, Fehler und Ausfälle durch Nickelsulfideinschlüsse, Verarbeitung oder Installation hat durch Artikel in Fachzeitschriften der Verglasungsbranche deutlich zugenommen. Obwohl ESG/TVG traditionell aufgrund seiner Belastbarkeit und Bruchfestigkeit verwendet wurde, kann die Bruchstruktur, die im Falle eines Bruches von hohen Gebäuden herunter regnet, gefährlich werden und die Sicherheit von Fußgängern gefährden, Fahrzeuge beschädigen und sogar Durchgänge und Fahrbahnen für längere Zeiträume versperren. In den letzten Jahren hat sich der Einsatz vorges-

pannter Gläser aus mehreren Gründen stärker durchgesetzt, unter anderem aufgrund verbesserter Optik. Wenn Saflex DG mit vorgespanntem Glas kombiniert wird, verbindet es die Vorteile einer unelastischen Zwischenschicht mit den Merkmalen von Splitterbindung, UV-Lichtschutz, Kantenstabilität, Klarheit und Lärmreduzierung.

Durch Einbindung der seit langem im Luftfahrtbereich bestehenden Technik und durch zurück greifen auf leistungsspezifische Attribute von zyklon-/hurrikan- und taifunbeständigen PVB-Zwischenschichten, unterscheiden sich Saflex DG Zwischenschichten von Standard-PVB-Zwischenschichten und sind deutlich steifer und unnachgiebiger. Als solche sind sie in einem richtig ausgelegtem System in der Lage, Glas bei hohen und niedrigen Temperaturen selbst nach Aufschlag und unter Last intakt zu halten. Saflex DG ist insofern einzigartig, als es die aussagefähigen Leistungs- mit den Verarbeitungscharakteristika von PVB Folien kombiniert. Dies kann zu einem effizienteren Gesamtdesign des Gebäudes führen.

Montage- und Verbundeigenschaften, wie man sie von anderen PVB-Zwischenschichten der Marke Saflex erwartet, gelten auch für Saflex DG. Informationen zur sicheren Handhabung und Lagerung von Saflex DG können dem Datenblatt zur Material sicherheit (MSDS) entnommen werden, das durch das Vertriebsteam der Advanced Interlayers oder unter www.saflex.com angeboten wird.

Produktbeschreibung

Produkt Name	Farbe	Dicke	Rollenbreite	Rollenlänge
Saflex® DG 41	klar	0.76mm	45 cm - 280 cm	250

Setzen Sie sich bitte mit Ihrem Saflex Verkaufsleiter oder Kundendienstberater in Verbindung oder besuchen Sie www.saflex.com, um weitere Informationen zu erhalten.



Anforderungen zur Lagerung:

Saflex® DG Zwischenschicht sollte innerhalb der vor Feuchtigkeit schützenden Aluminiumhülle gelagert werden, in der die Rolle geliefert wird. Saflex PVB-Zwischenschichten sind entweder als gekühlte Ware, die zwischen 5°C und 10 °C gelagert werden müssen um ein Verkleben zu vermeiden oder als Rollenware mit Polyethylen Zwischenläufer (zusätzliche Gebühr), die keine Kühlung erfordert, lieferbar. Zwischenläufer sind nicht für alle Produkte verfügbar.

Es wird empfohlen, die PVB-Zwischenschichten innerhalb von 48 Monaten nach Erwerb der Rollen zu verarbeiten um das Risiko für das Verkleben zu minimieren.

Laminieranforderungen:

Solutia stellt seinen verarbeitenden Kunden, Hinweise zur Herstellung von VSG, mit Details zur empfohlenen Vorgehensweise für die Lagerung, Handhabung und Laminierung, zur Verfügung. Diese technische Anleitung ist nur über Ihren Saflex Marketing Technischen Service (MTS) Vertreter oder Saflex Sales Manager erhältlich.

Saflex® DG - mechanische und physikalische Eigenschaften

Technische Daten	Eigenschaft	Test Methode	Einheit	Testbedingungen	Saflex® DG interlayer
Physikalisch	Rollen Länge		m		Mindestbestellmenge
	Spezifische Wärme	ASTM E 1269	Joules/kg-°C	28°C-80°C	2248
	Spezifisches Gewicht	ASTM D 792	g/cm ³		1.08
	Dicke	Mikrometer	mm	Regelweite	"+0.05 mm (0.002 inch) - 0.25 mm (0.001 inch)"
	Breite		cm		Mindestbestellmenge
	Härte	ASTM D 2240	Shore D	Zuschnitt/Stapel bis zu 12.5 mm	52
Mechanisch	Bruchdehnung	JIS K6771	%	23°C/50% RH	190
	Zugfestigkeit	JIS K6771	kg/cm	23°C/50% RH	330
	Zugfestigkeit	ASTM D 638	Mpa	23°C/50% RH	213
	Poissons Zahl	ASTM D 638		23°C/50% RH	0.476
Thermisch	Wärmeausdehnungskoeffizient	ASTM D 831	10 ⁻⁶ /°C	-40°C to 30°C	155
	Wärmeleitfähigkeit, K	ASTM F 5930	W/m/(m ² °C)	36°C	0.226
	Emmissivität	ASTM C 1371		19.5°C	0.94
Solar	Solare Transmision	NFRC 300	D65	Klar 2.1 mm Glas	88%
	Durchlässigkeit im sichtbaren Wellenlängenbereich	NFRC 300	D65	Klar 2.1 mm Glas	89%
	UV-Abschirmung	NFRC 300	280 nm -380 nm	Klar 2.1 mm Glas	>99%

Hinweis: Die dieses Produkt kennzeichnende hohe Haftung kann verloren gehen, da es ungeeignet für die Laminierung mit dünnen vergüteten Gläsern (annealed) ist, wenn sie als einlagige Zwischenschicht verwendet wird und Eindringwiderstand erforderlich ist. Informationen über die sichere Handhabung und Lagerung von Saflex DG können dem Produktsicherheitsdatenblatt (MSDS) entnommen werden, das Sie über die Vertriebsorganisation von Advanced Interlayers oder über www.solutia.com erhalten können.

Hinweis: Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen (nachfolgend „Informationen“) werden nach bestem Wissen und Gewissen bereitgestellt und werden am Veröffentlichungsdatum als richtig angenommen. Solutia Inc. übernimmt jedoch keine Haftung oder Garantie hinsichtlich der Vollständigkeit oder Richtigkeit dieser Informationen. Die Informationen werden unter der Bedingung bereitgestellt, dass die Empfänger vor der Nutzung selbst entscheiden, ob sie für ihre Zwecke geeignet sind. In keinem Fall ist Solutia Inc. für Schäden jeder Art verantwortlich, die durch die Verwendung oder das Vertrauen in die Informationen oder das Produkt, auf das sich die Informationen beziehen, entstehen. Keine hierin enthaltenen Daten sind als Empfehlung auszugeben, Patente verletzende Produkte, Prozesse, Ausstattungen oder Formeln zu verwenden, und Solutia Inc. übernimmt keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie dafür, dass die Verwendung nicht gegen ein Patent verstößt. ES WIRD FÜR DIE HIERIN ENTHALTENEN INFORMATIONEN ODER PRODUKTE KEINE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GARANTIE HINSICHTLICH DEREN GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT, EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK BZW. JEGLICHE ANDERE NUTZUNG ÜBERNOMMEN.

